Dane aktualne na dzień: 25-11-2026 01:18

Link do produktu: https://hufa.com.pl/otwornica-koronka-diamentowa-30-mm-m14-do-gresu-i-plytek-hufa-p-77.html



Otwornica (koronka) diamentowa 30 mm M14 do gresu i płytek HUFA

Cena	**199,99 zł**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**9607**
Kod EAN	**4007237096079**

Opis produktu

Najważniejsze informacje:

- **Rodzaj:** diamentowa otwornica (koronka) do szlifierki kątowej
- **Średnica otworu:** 30 mm
- **Mocowanie:** gwint M14
- **Materiały:** płytki ceramiczne, gres, gres porcelanowy, granit, marmur, kamień naturalny i inne podobne materiały
- **Tryb pracy:** wiercenie na sucho i na mokro
- **Zalecane obroty:** 6000–11 000 obr./min
- **Głębokość wiercenia:** optymalnie do 15 mm, maksymalnie 30 mm
- **Opakowanie:** pudełko do przechowywania

Otwornica diamentowa HUFA® 30 mm to koronka z gwintem M14 do szlifierki kątowej, przeznaczona do wiercenia otworów w płytkach ceramicznych, gresie, gresie porcelanowym, granicie, marmurze i innym kamieniu naturalnym oraz w podobnych materiałach. Średnica 30 mm sprawdza się przy otworach na przejścia rur instalacyjnych, wodnych i grzewczych, oraz przy przyłączach wody w płytkach na ścianie i podłodze.

Gwint M14 – wiercenie szlifierką kątową

Otwornicę nakręca się bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątowej z gwintem M14, bez adaptera. Do wiercenia w płytkach wystarcza więc szlifierka, którą glazurnik i tak ma przy sobie, a diamentowy nasyp poradzi sobie zarówno z płytką ceramiczną, jak i z twardym gresem porcelanowym, granitem czy marmurem.

Ruch wahadłowy – szybsze wiercenie i chłodniejsza koronka

Koronkę przykłada się pod kątem i nacina szkliwo, a następnie prowadzi ruchem wahadłowym pod kątem ok. 15° przez cały czas wiercenia. Otwornicy nie ustawia się prostopadle do płytki. Wtedy cała krawędź koronki przylega do materiału i szybko się przegrzewa.

Przy ruchu wahadłowym z materiałem styka się tylko część krawędzi. Pozostała część w tym czasie się chłodzi, a urobek łatwiej wychodzi z otworu. Dzięki temu koronka tnie szybciej, nie przegrzewa nasypu diamentowego i dłużej zachowuje ostrość, a krawędź otworu pozostaje równa także na powierzchni szkliwionej i polerowanej.

Jak znacząco wydłużyć żywotność otwornicy

Największym wrogiem diamentowej koronki jest przegrzanie. Kilka prostych nawyków sprawia, że otwornica wierci szybko przez znacznie większą liczbę otworów:

- **Nieco niższe obroty** – jeśli szlifierka ma regulację, wierć raczej w dolnej części zalecanego zakresu; koronka nagrzewa się wtedy wolniej.
- **Ruch wahadłowy** – przez cały czas wiercenia, nigdy prostopadle do płytki.
- **Przerwy między otworami** – przy wierceniu na sucho daj koronce ostygnąć; można też chłodzić ją wodą.

- **Niewielki docisk** – koronka pracuje najlepiej bez przeciążania; mocny nacisk przegrzewa nasyp diamentowy.
- **Głębokość wiercenia** – optymalna głębokość to 15 mm. Im głębiej się wierci, tym szybciej zużywa się koronka; maksymalna głębokość wynosi 30 mm.

Po pracy otwornicę chowa się do dołączonego pudełka. Nie obija się luzem w skrzynce z narzędziami, dzięki czemu nasyp diamentowy i gwint pozostają nieuszkodzone.

Do jakich prac sprawdzi się otwornica 30 mm?

- **Płytki ceramiczne, gres, gres porcelanowy** – otwory na przejścia rur wodnych i grzewczych oraz przyłącza wody pod baterie i armaturę.
- **Granit, marmur i inny kamień naturalny** – otwory w parapetach, blatach i stopniach.
- **Płytki już ułożone** – wiercenie w płytkach na ścianie i podłodze, gdy instalacja jest prowadzona po zakończeniu glazurowania.

Do mniejszych otworów dostępna jest otwornica diamentowa HUFA 25 mm, a do większych otwornica diamentowa HUFA 35 mm.

Najczęściej zadawane pytania

Czy otwornica przewierci gruby gres tarasowy lub płytę kamienną?

Tak, do grubości 30 mm, bo tyle wynosi maksymalna głębokość wiercenia. Optymalnie otwornica pracuje do 15 mm. Im grubszy materiał, tym szybciej zużywa się koronka, dlatego przy grubym gresie i kamieniu szczególnie ważny jest ruch wahadłowy przez cały czas wiercenia i niewielki docisk.

Czy otwornica pasuje do mojej szlifierki kątowej?

Tak, jeśli szlifierka ma wrzeciono z gwintem M14, czyli standardowe mocowanie szlifierek 115 mm i 125 mm.