Dane aktualne na dzień: 25-11-2026 00:55

Link do produktu: https://hufa.com.pl/zestaw-otwornic-diamentowych-do-gresu-i-plytek-2568-mm-m14-z-frezem-hufa-p-61.html



Zestaw otwornic diamentowych do gresu i płytek 25–68 mm M14 z frezem HUFA

Cena	**1 999,00 zł**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**9600**
Kod EAN	**4007237096000**

Opis produktu

Najważniejsze informacje:

- **Zawartość:** 6 otwornic diamentowych i frez diamentowy palcowy w walizce transportowej
- **Średnice otwornic:** 25, 35, 40, 45, 50 i 68 mm
- **Mocowanie:** gwint M14
- **Materiały:** płytki ceramiczne, gres, gres porcelanowy, granit, marmur, kamień naturalny i inne podobne materiały
- **Tryb pracy:** wiercenie na sucho i na mokro
- **Zalecane obroty:** 6000–11 000 obr./min
- **Głębokość wiercenia:** optymalnie do 15 mm, maksymalnie 30 mm

Zestaw otwornic diamentowych HUFA® to komplet sześciu koronek z gwintem M14 o średnicach od 25 do 68 mm oraz diamentowego frezu palcowego, zapakowany w walizkę transportową. Służy do wiercenia otworów na rury instalacyjne i odpływowe oraz pod puszki elektryczne w płytkach ceramicznych, gresie, gresie porcelanowym, granicie, marmurze i innym kamieniu naturalnym. Wszystkie narzędzia pracują na zwykłej szlifierce kątowej.

Średnice dobrane do najczęstszych otworów instalacyjnych

- **25 mm** – przejścia rur wodnych i grzewczych, przyłącza wody pod baterie.
- **35 i 40 mm** – przejścia rur odpływowych i instalacyjnych.
- **45 i 50 mm** – odpływy od umywalek, pralek i zlewozmywaków.
- **68 mm** – otwory pod puszki elektryczne, gniazdka i włączniki.
- **Frez diamentowy palcowy** – do powiększania i korygowania otworów oraz wycięć, gdy otwór trzeba dopasować do instalacji.

Gwint M14 – wiercenie szlifierką kątową

Otwornice i frez nakręca się bezpośrednio na wrzeciono szlifierki kątowej z gwintem M14, bez adaptera. Do wiercenia w płytkach wystarcza więc szlifierka, którą glazurnik i tak ma przy sobie, a diamentowy nasyp poradzi sobie zarówno z płytką ceramiczną, jak i z twardym gresem porcelanowym, granitem czy marmurem.

Ruch wahadłowy – szybsze wiercenie i chłodniejsza koronka

Koronkę przykłada się pod kątem i nacina szkliwo, a następnie prowadzi ruchem wahadłowym pod kątem ok. 15° przez cały czas wiercenia. Otwornicy nie ustawia się prostopadle do płytki. Wtedy cała krawędź koronki przylega do materiału i szybko się przegrzewa.

Przy ruchu wahadłowym z materiałem styka się tylko część krawędzi. Pozostała część w tym czasie się chłodzi, a urobek łatwiej wychodzi z otworu. Dzięki temu koronka tnie szybciej, nie przegrzewa nasypu diamentowego i dłużej zachowuje ostrość.

Jak znacząco wydłużyć żywotność otwornic

- **Nieco niższe obroty** – jeśli szlifierka ma regulację, wierć raczej w dolnej części zalecanego zakresu; koronka nagrzewa się wtedy wolniej.
- **Ruch wahadłowy** – przez cały czas wiercenia, nigdy prostopadle do płytki.
- **Przerwy między otworami** – przy wierceniu na sucho daj koronce ostygnąć; można też chłodzić ją wodą.
- **Niewielki docisk** – koronka pracuje najlepiej bez przeciążania; mocny nacisk przegrzewa nasyp diamentowy.
- **Głębokość wiercenia** – optymalna głębokość to 15 mm. Im głębiej się wierci, tym szybciej zużywa się koronka; maksymalna głębokość wynosi 30 mm.

Po pracy narzędzia wracają do walizki. Każda otwornica ma swoje miejsce, nie obija się luzem w skrzynce z narzędziami, a nasyp diamentowy i gwint pozostają nieuszkodzone.

Najczęściej zadawane pytania

Czy otwornice z zestawu można dokupić osobno?

Tak. Każdą średnicę z zestawu kupisz pojedynczo: 25 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm i 68 mm. Najczęściej używaną otwornicę można więc wymienić bez kupowania całego zestawu.

Czy otwornice przewiercą gruby gres tarasowy lub płytę kamienną?

Tak, do grubości 30 mm, bo tyle wynosi maksymalna głębokość wiercenia. Optymalnie otwornice pracują do 15 mm. Im grubszy materiał, tym szybciej zużywa się koronka, dlatego przy grubym gresie i kamieniu szczególnie ważny jest ruch wahadłowy przez cały czas wiercenia i niewielki docisk.

Czy zestaw pasuje do mojej szlifierki kątowej?

Tak, jeśli szlifierka ma wrzeciono z gwintem M14, czyli standardowe mocowanie szlifierek 115 mm i 125 mm.